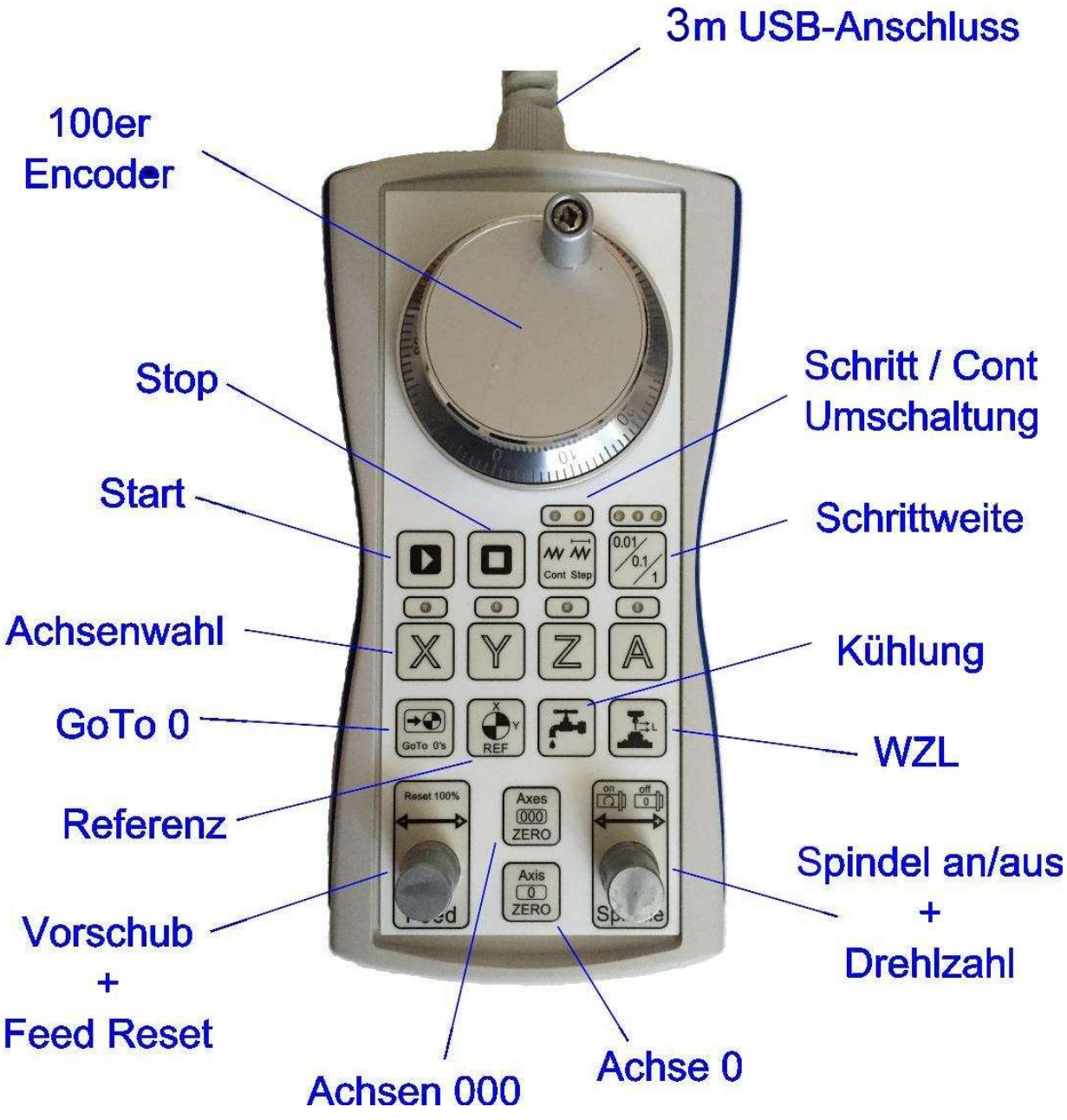
cnc-technics

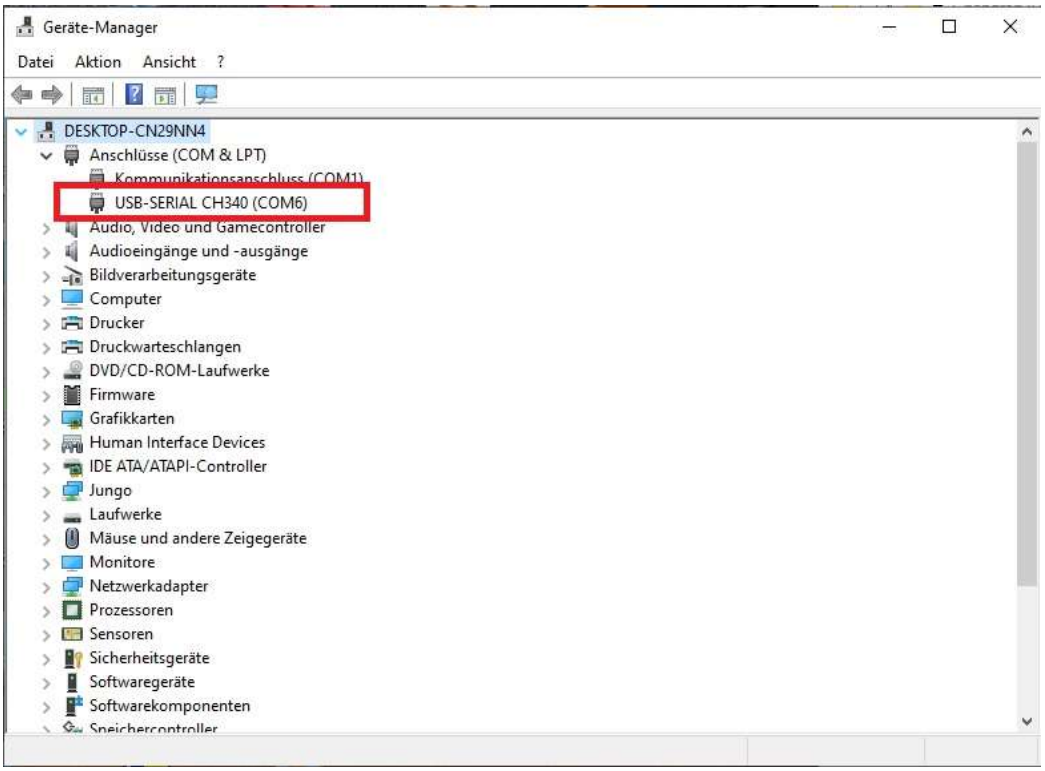
Elektronikkomponenten - Motoren - Entwicklung - CNC Fräsen - Service

USB Handrad V12 für Mach4



Handrad installieren

Es sollte bei Windows 10 automatisch erkannt werden und im Gerätemanager erscheinen



Wird es nicht erkannt, muss der Treiber installiert werden.

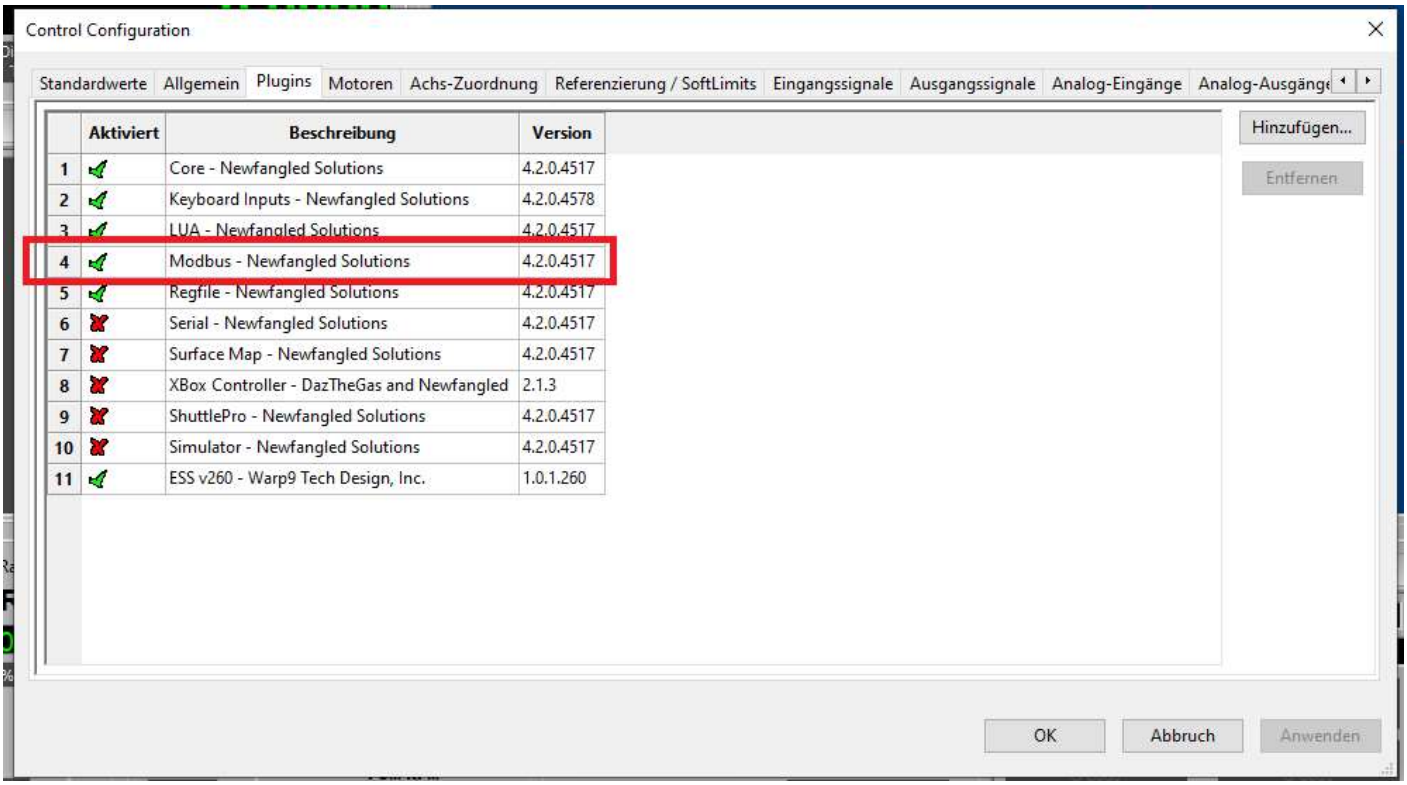
Link für Treiber: http://www.cnc-technics.de/CH341SER.rar

Bei **Win7** muss der Treiber erst installiert werden.

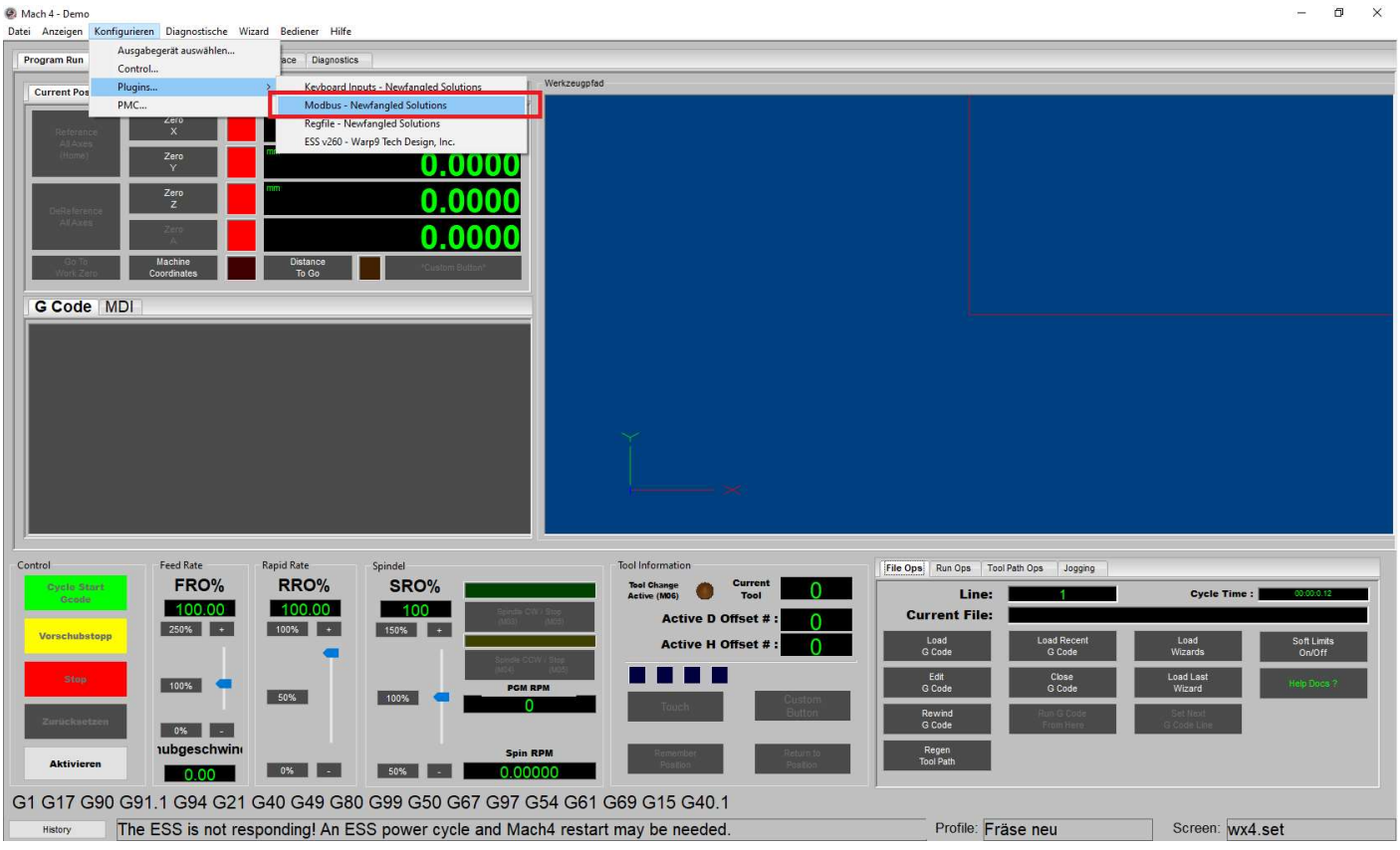
Den COM Port merken, der wird für die Modbus Installation gebraucht.

Modbus einrichten:

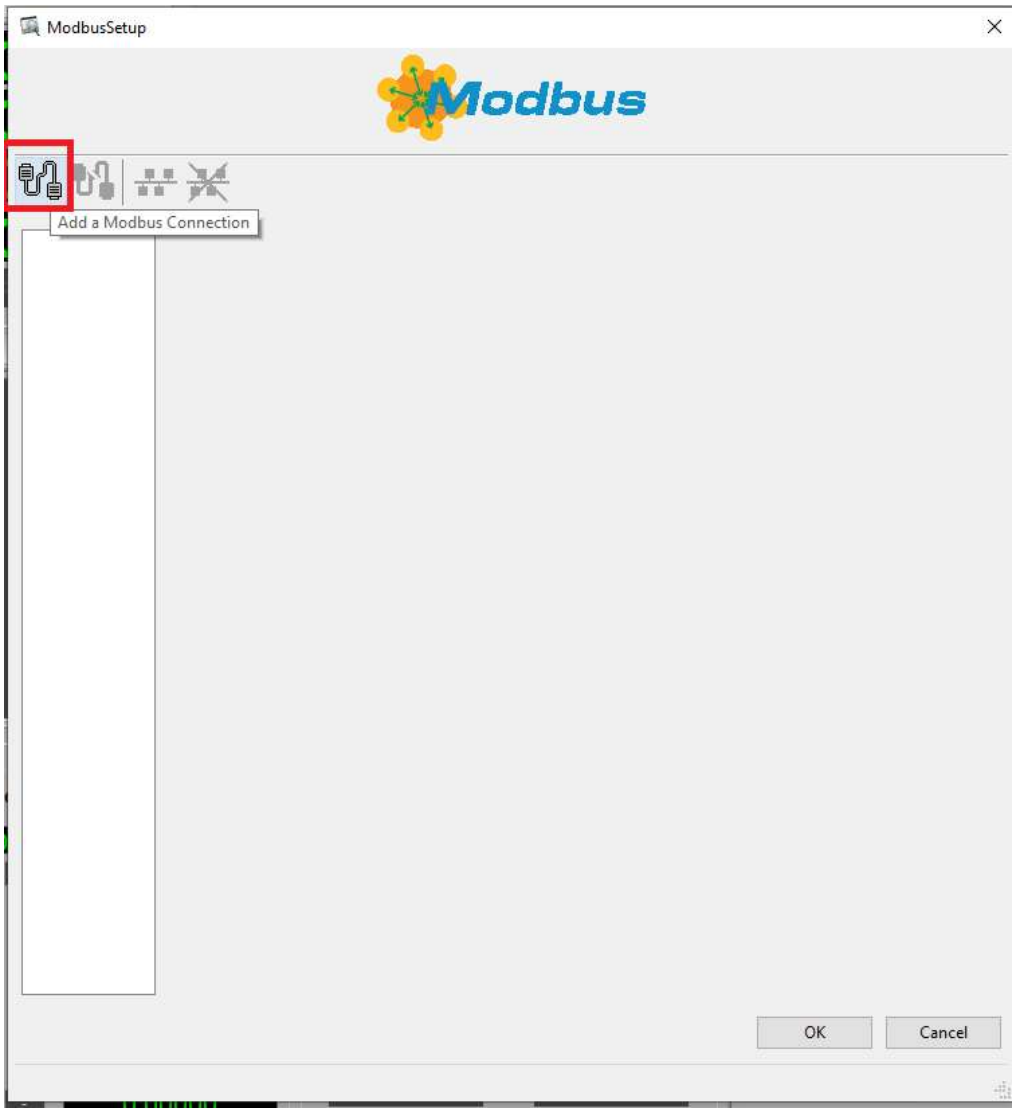
- **Unter Konfigurieren → Control → Plugins muss der ModBus aktiviert werden.**
- **Mach4 neu starten.**



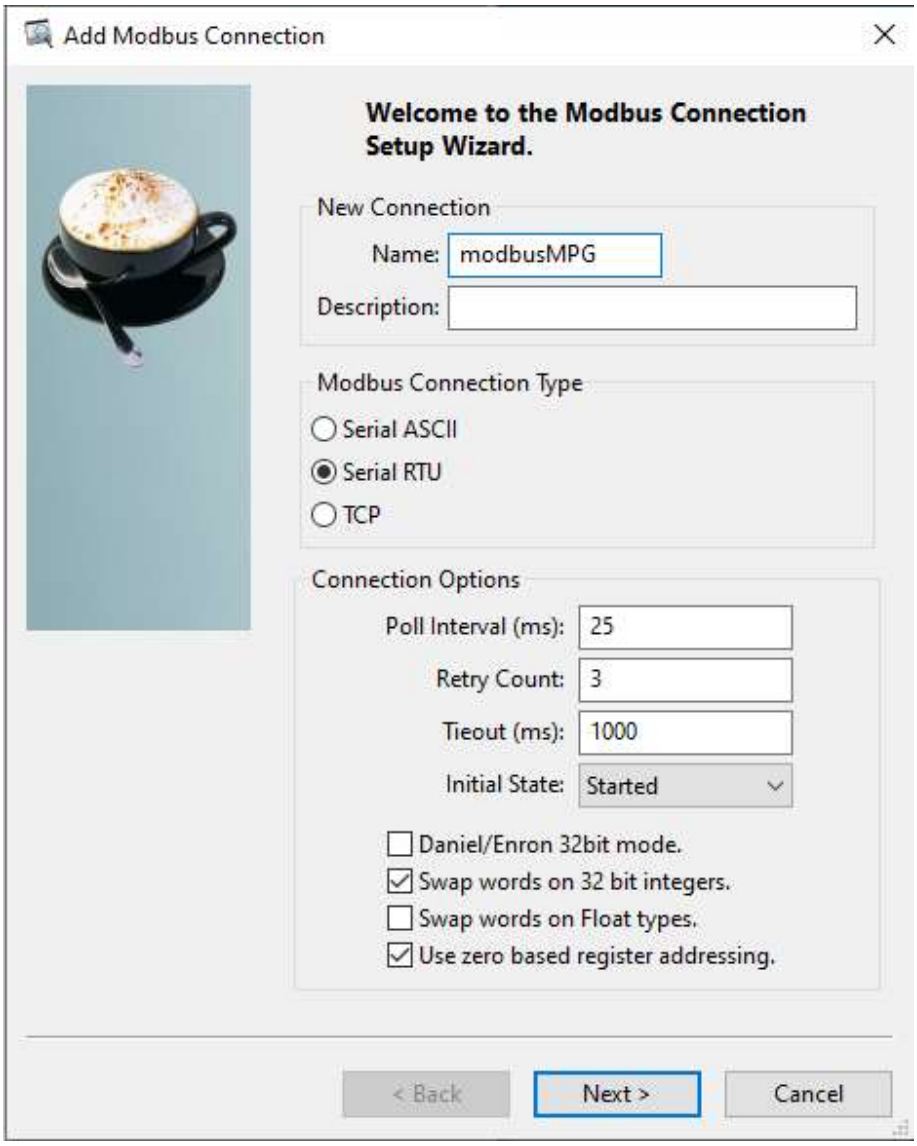
Plugin Modbus starten



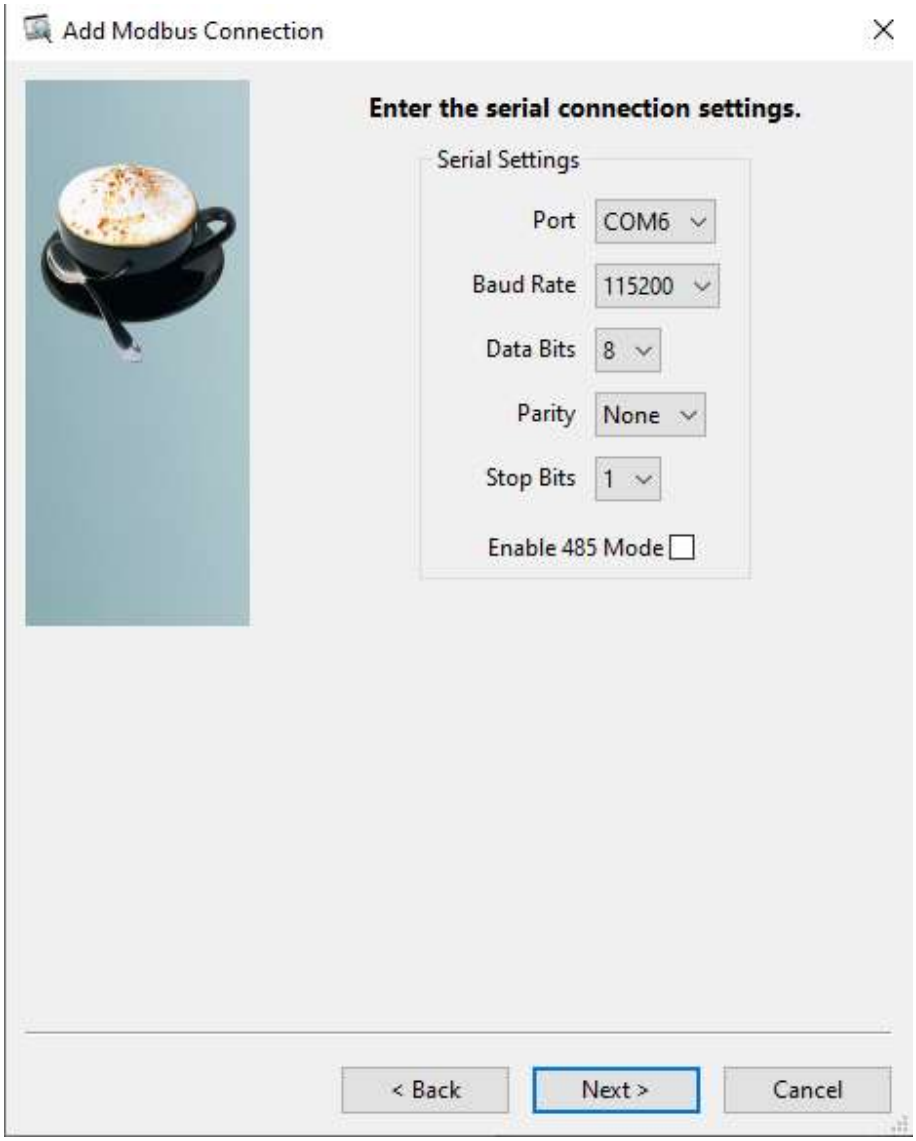
Das Handrad anstecken und eine neue Modbus verbindung herstellen



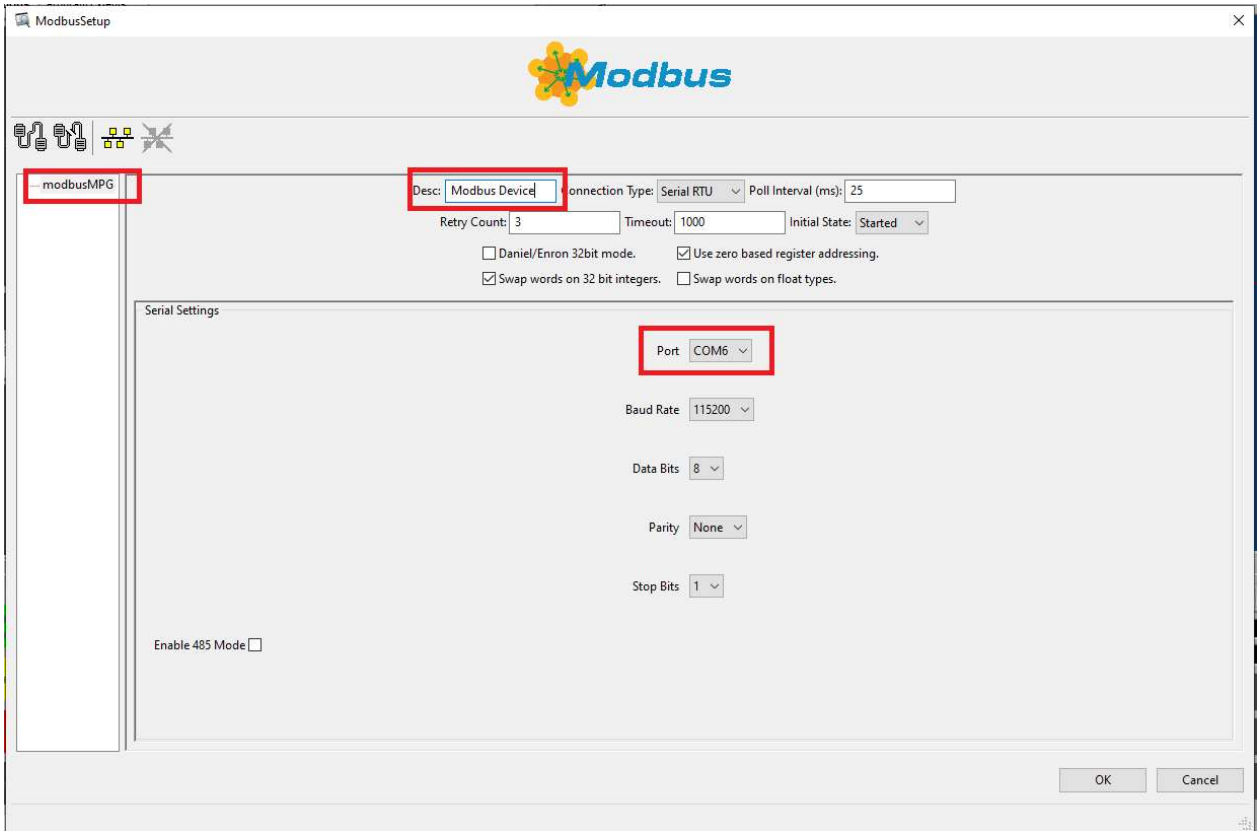
Auf Groß Kleinschreibung achten



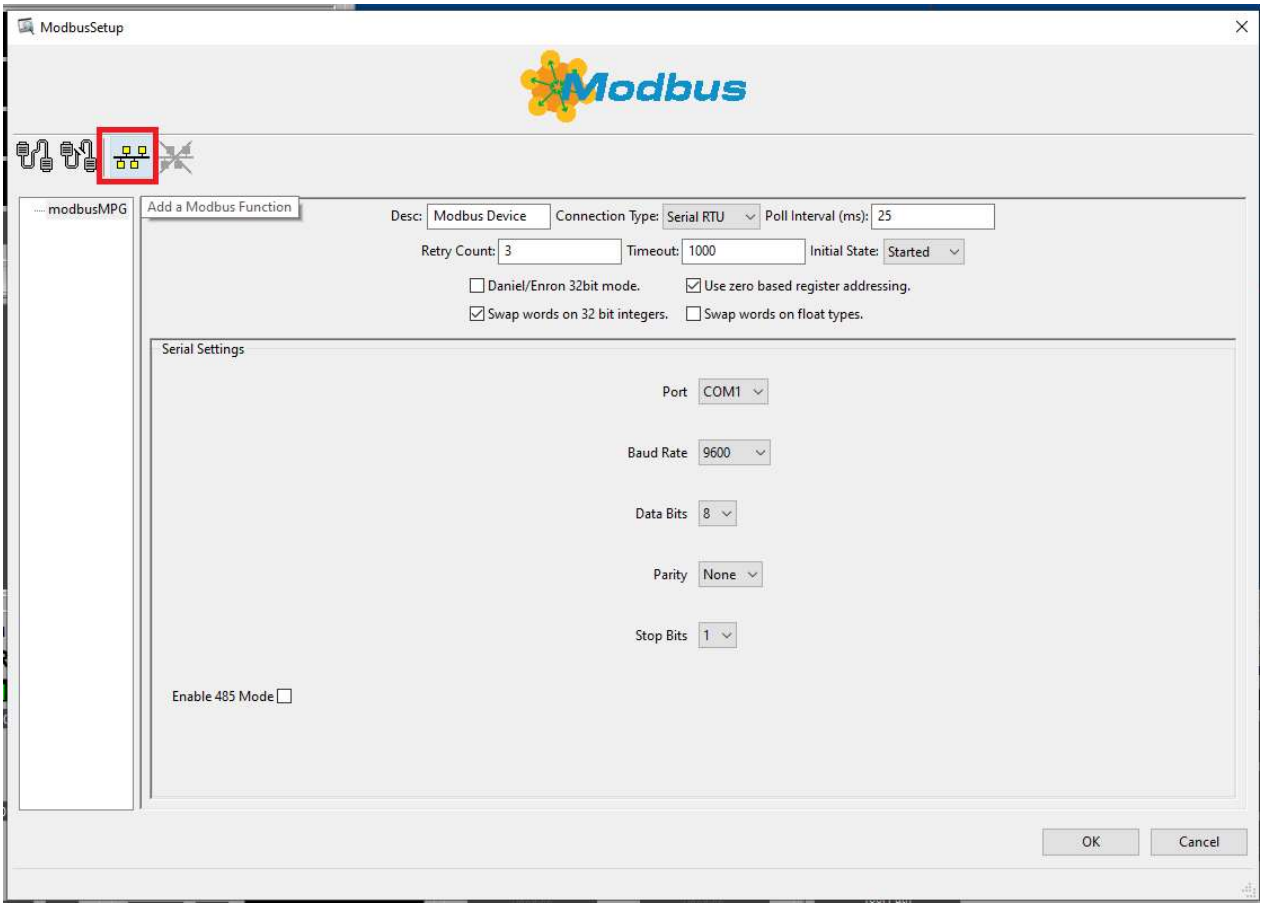
Wenn das Handrad angesteckt ist und der Treiber von Windows richtig installiert wurde stellt man unter COM Port den richtigen ein. Ist der einmal eingestellt muss man das Handrad immer an dem selben USB Port stecken oder man muss den COM Port im Plugin Modbus ändern.



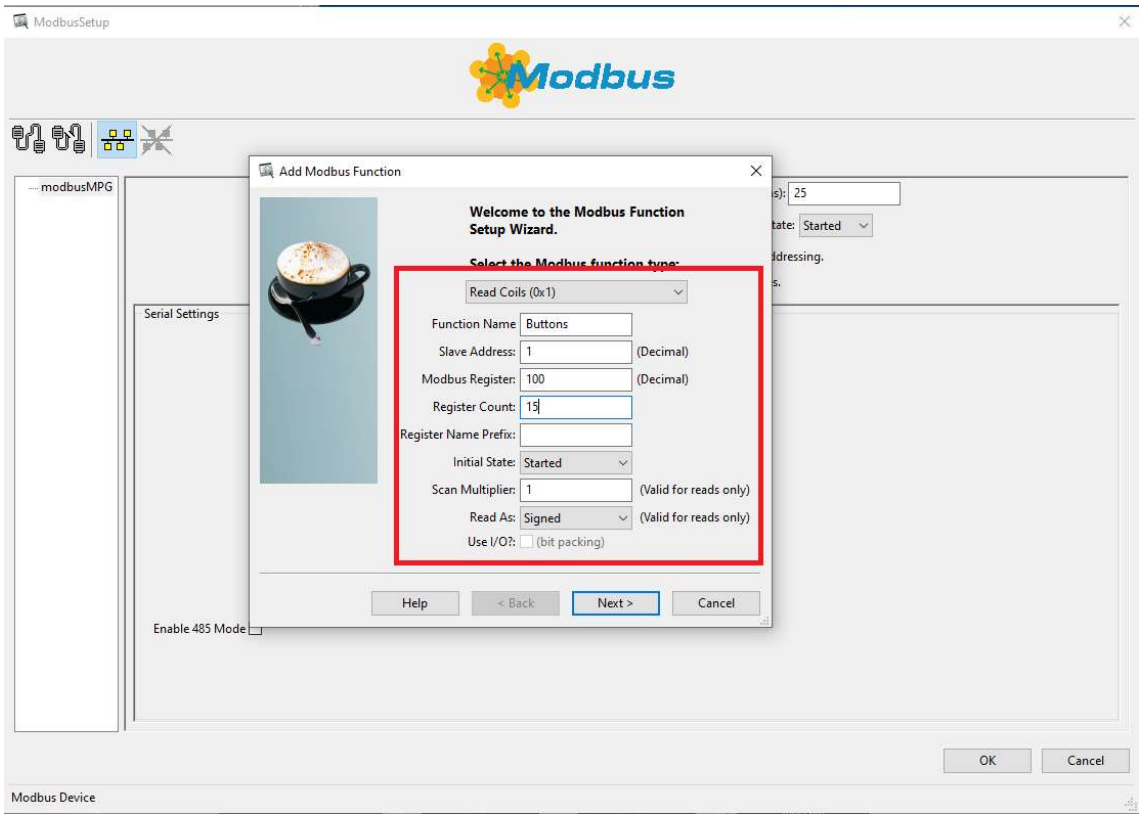
Desc noch ändern in Modbus Device und es sollte jetzt aussehen wie im Bild (COM PORT optional)



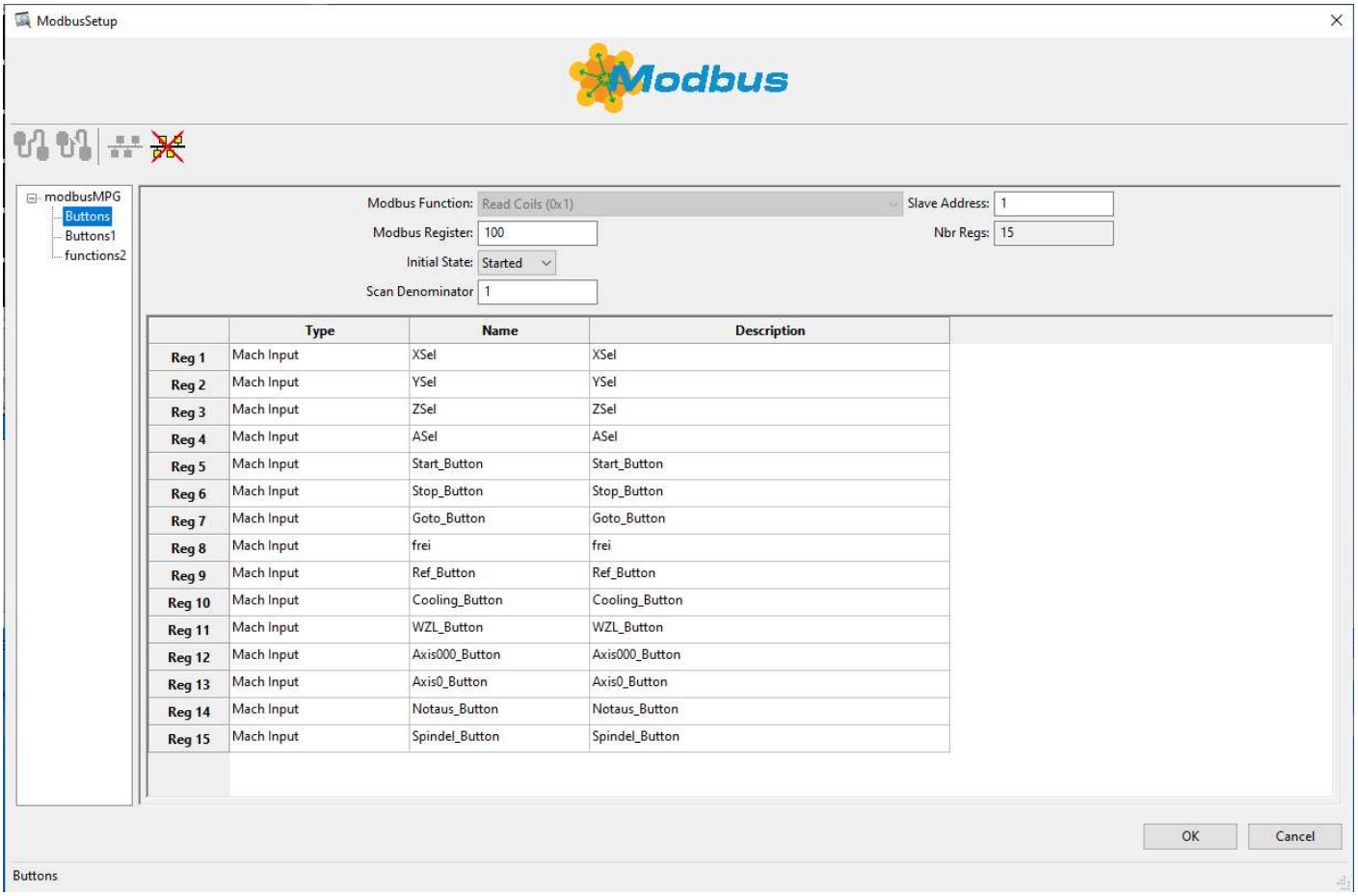
Jetzt werden 3 neue Werte festgelegt



Die Buttons:

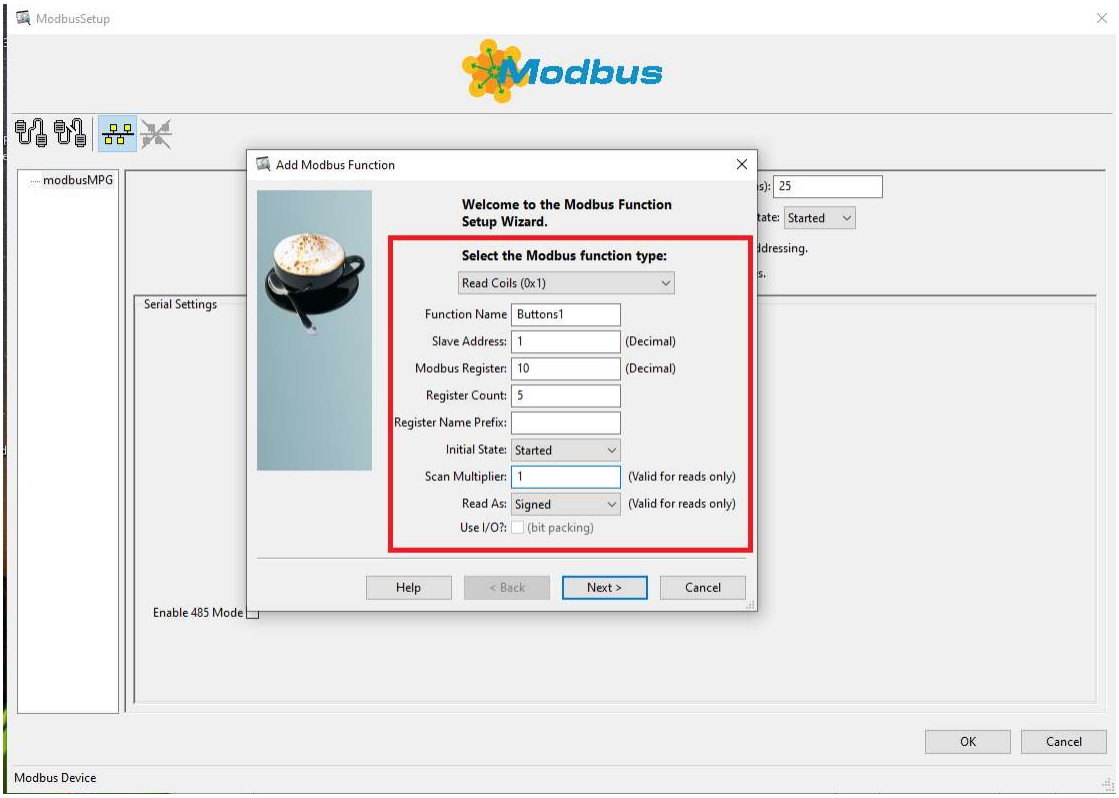


Alle werte so eintragen wie in der Tabelle, auch wieder auf Groß und Kleinschrift achten

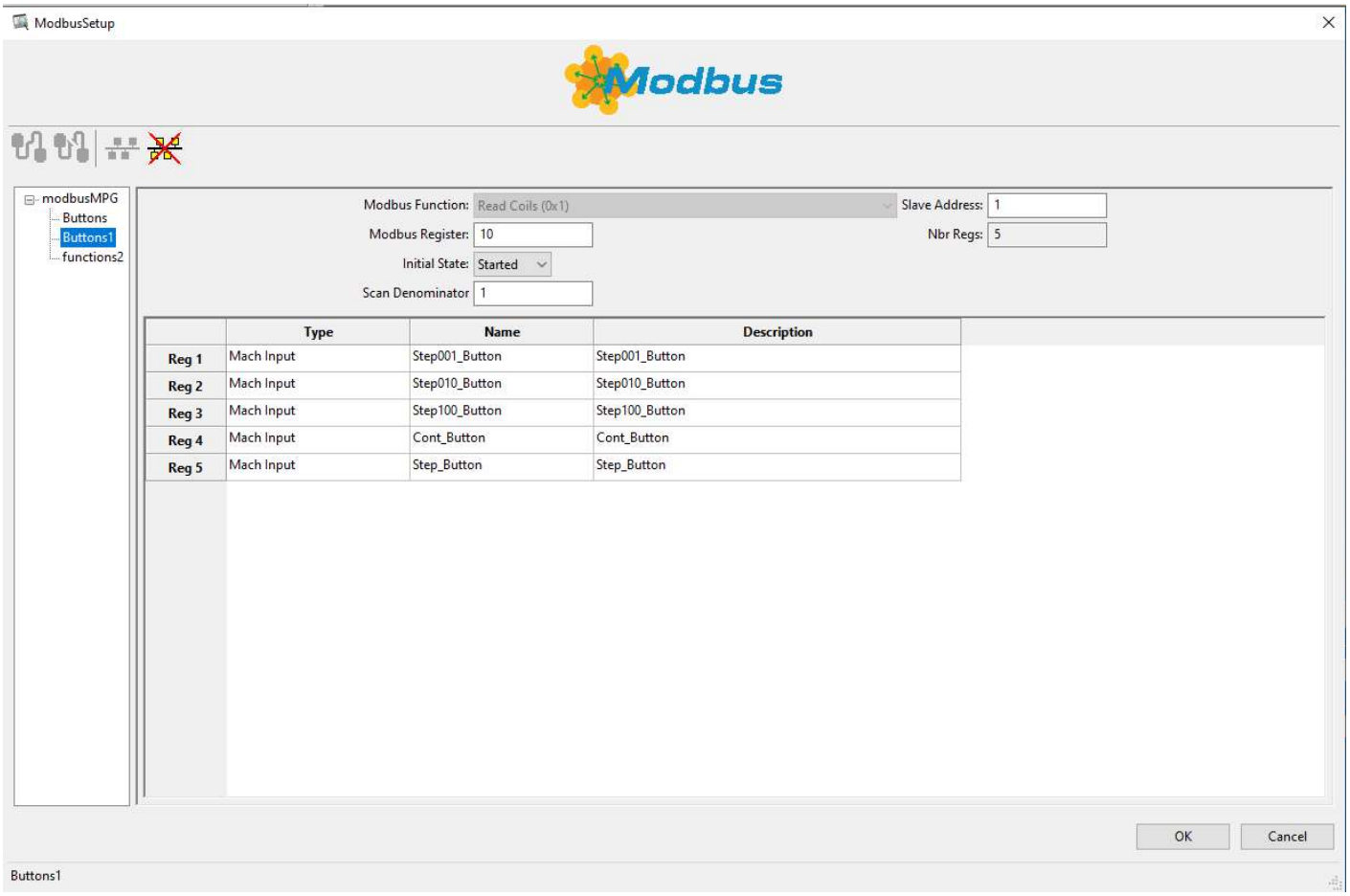


	Type	Name	Description
Reg 1	Mach Input	XSel	XSel
Reg 2	Mach Input	YSel	YSel
Reg 3	Mach Input	ZSel	ZSel
Reg 4	Mach Input	ASel	ASel
Reg 5	Mach Input	Start_Button	Start_Button
Reg 6	Mach Input	Stop_Button	Stop_Button
Reg 7	Mach Input	Goto_Button	Goto_Button
Reg 8	Mach Input	frei	frei
Reg 9	Mach Input	Ref_Button	Ref_Button
Reg 10	Mach Input	Cooling_Button	Cooling_Button
Reg 11	Mach Input	WZL_Button	WZL_Button
Reg 12	Mach Input	Axis000_Button	Axis000_Button
Reg 13	Mach Input	Axis0_Button	Axis0_Button
Reg 14	Mach Input	Notaus_Button	Notaus_Button
Reg 15	Mach Input	Spindel_Button	Spindel_Button

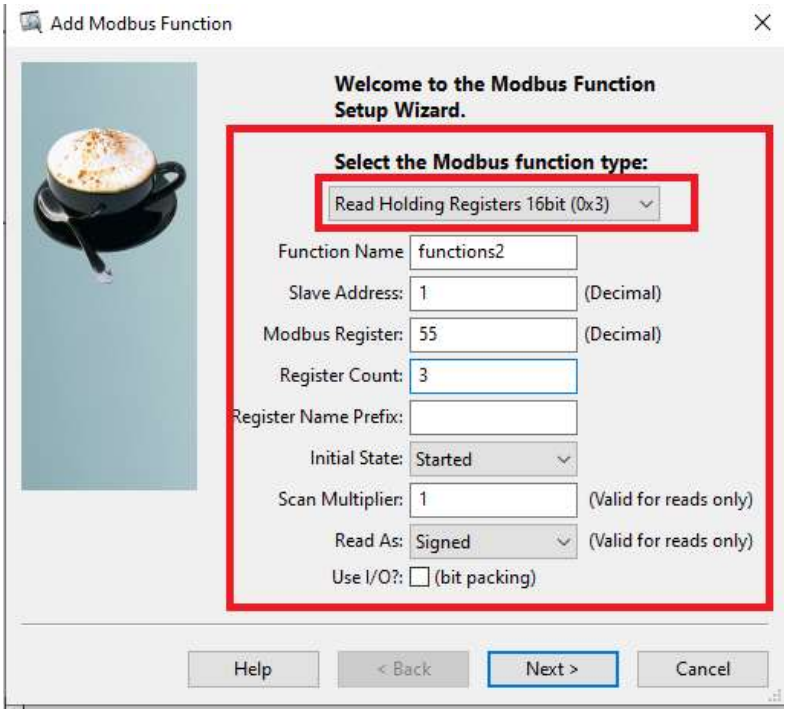
Der nächste ist Buttons1 und auch wieder mit „Add a Modbus function“ generieren



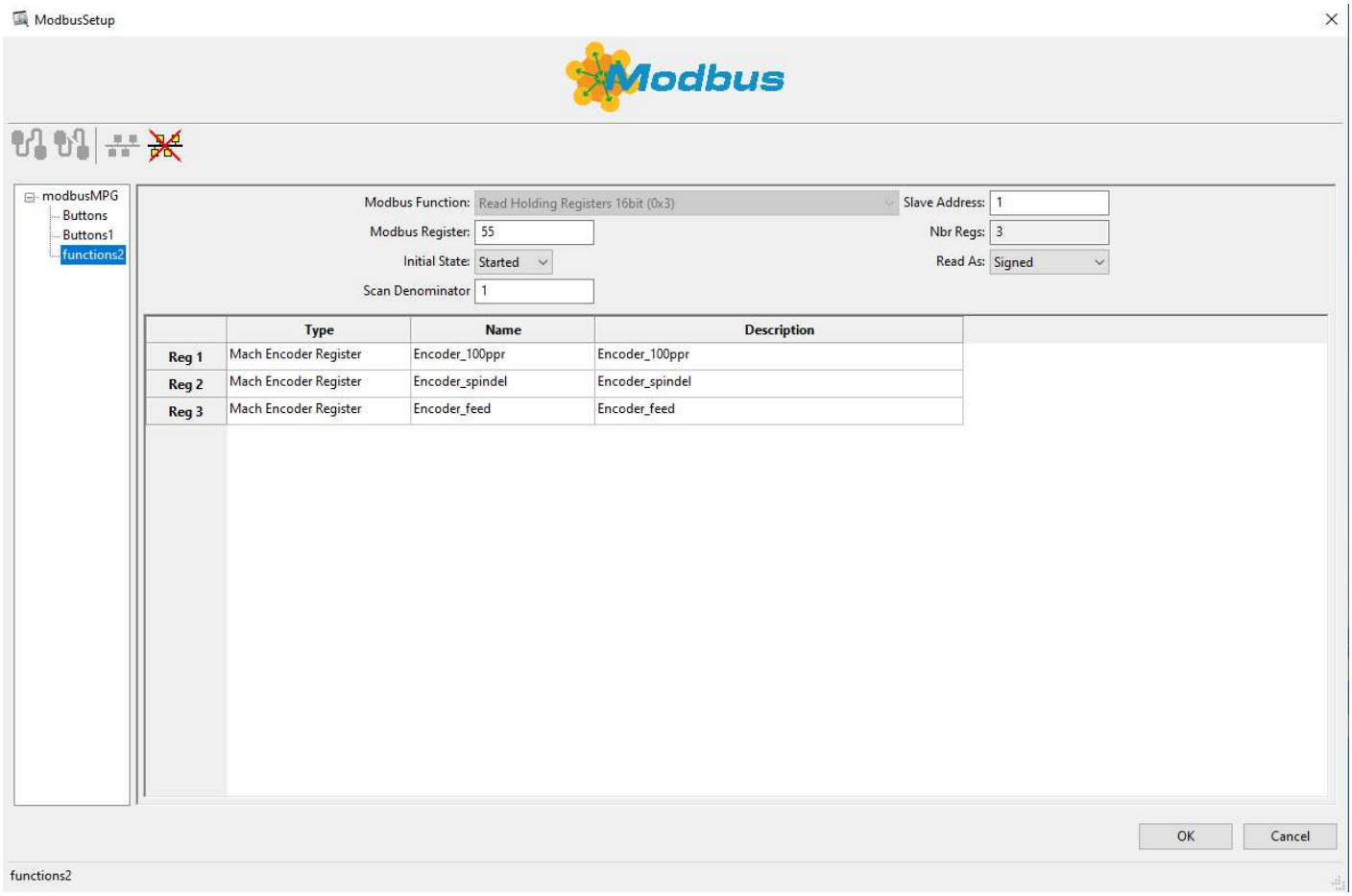
Alle Werte wieder eingeben



Und der letzte sind die Encoder, diesmal mit Read Holding Registers 16bit



Alle Werte wieder eintragen und darauf achten das der Type umgestellt werden muss auf Mach Encoder Register

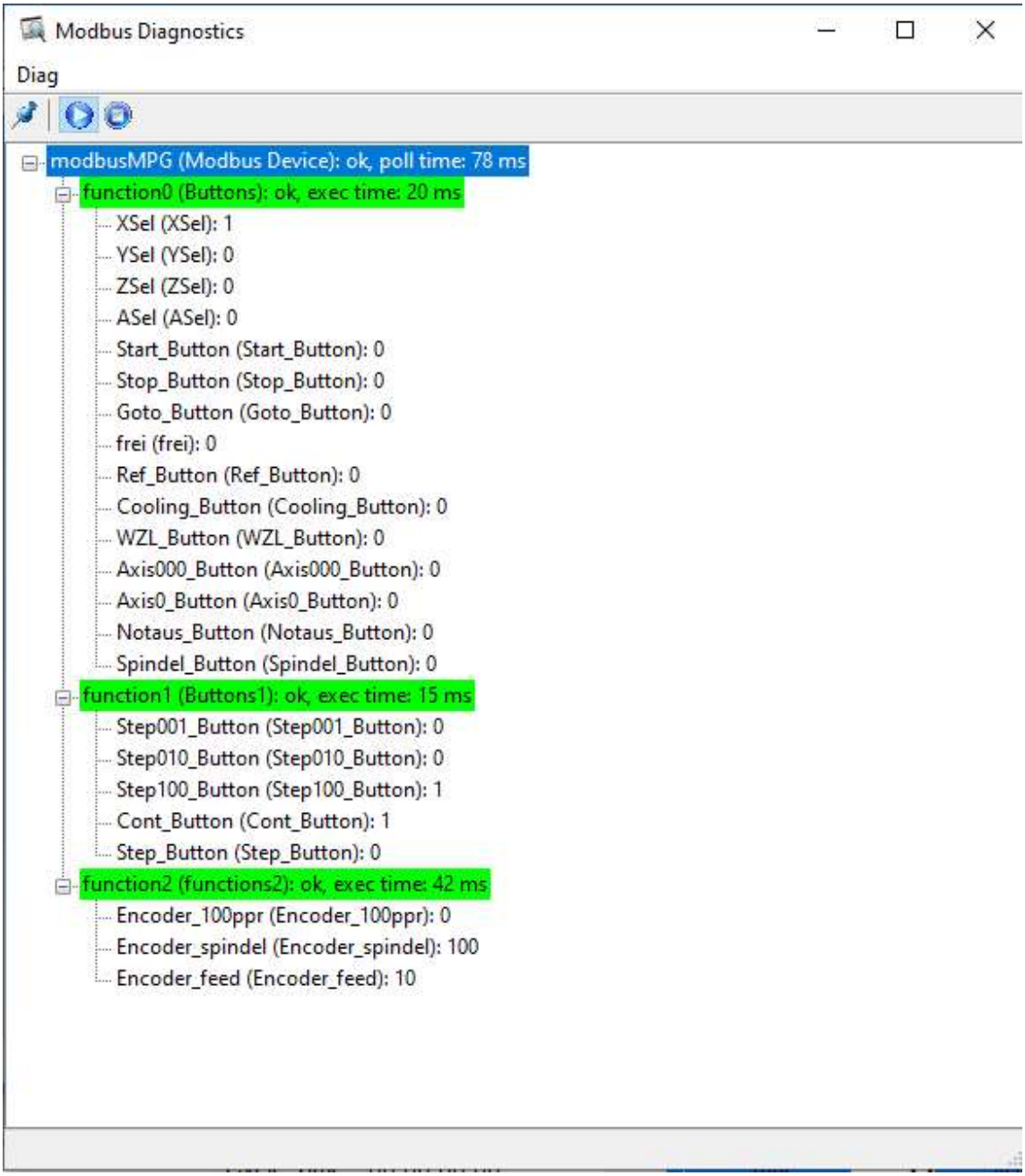


Danach auf OK

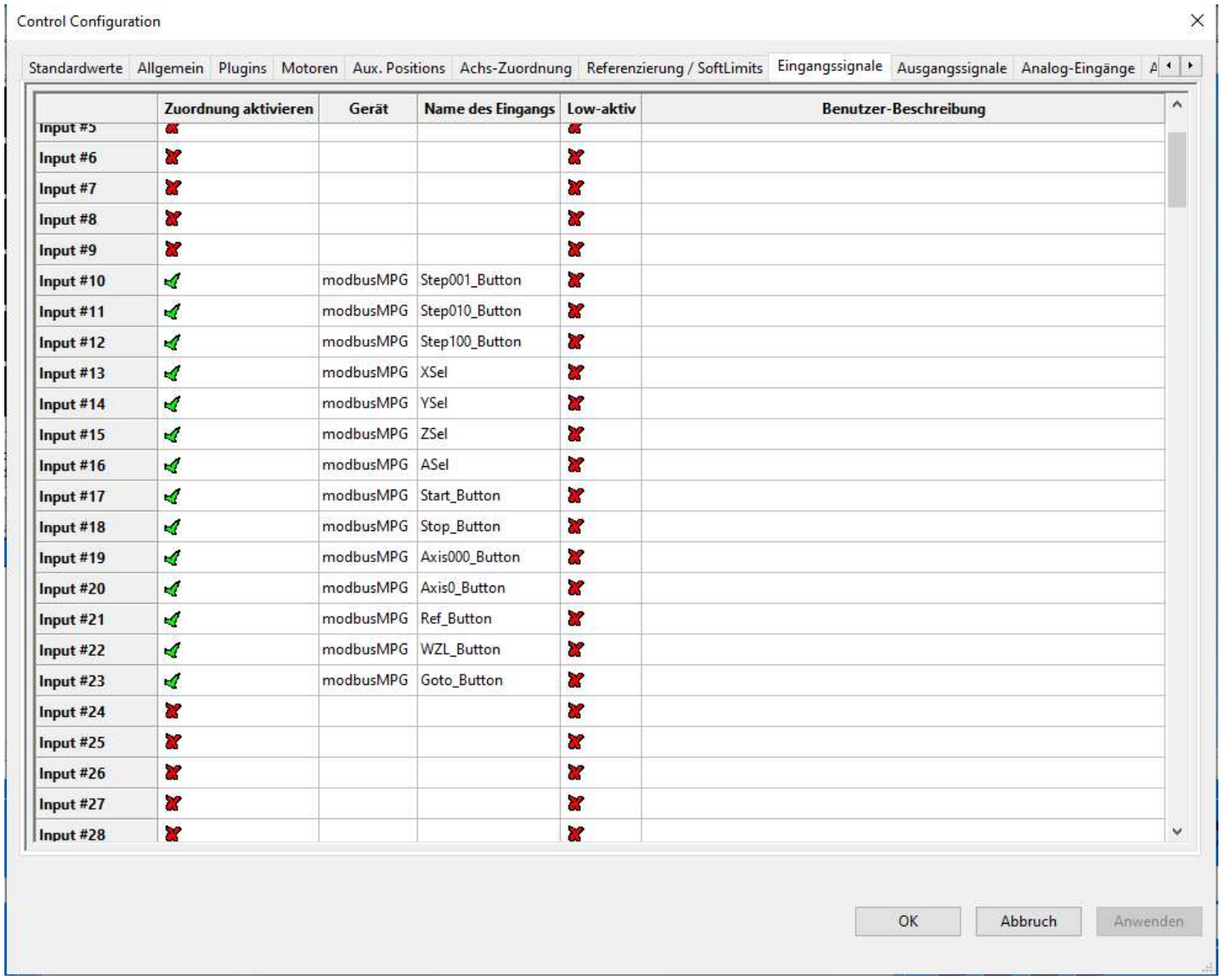
Mach4 neu starten

Als erstes jetzt das Handrad überprüfen ob alle Funktionen gehen

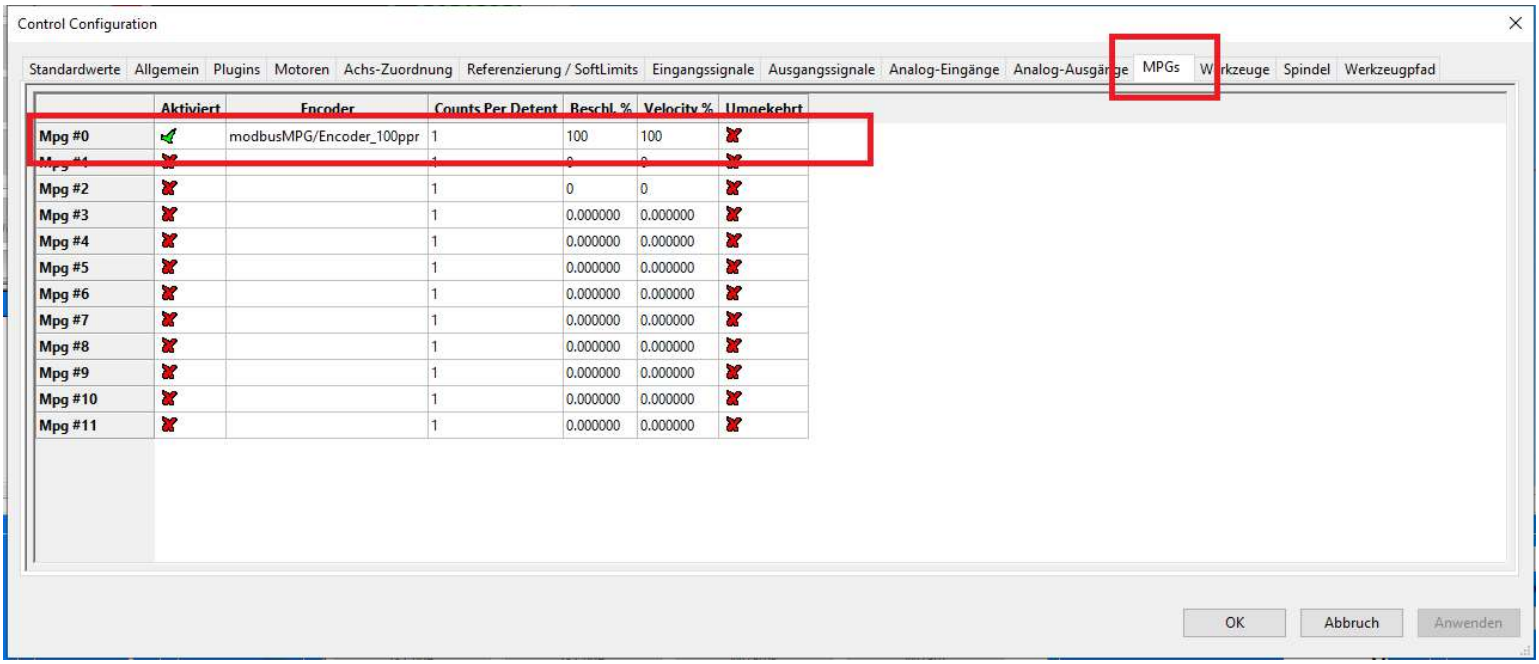
Im Diagnostik Screen unter Diagnostische → ModBus



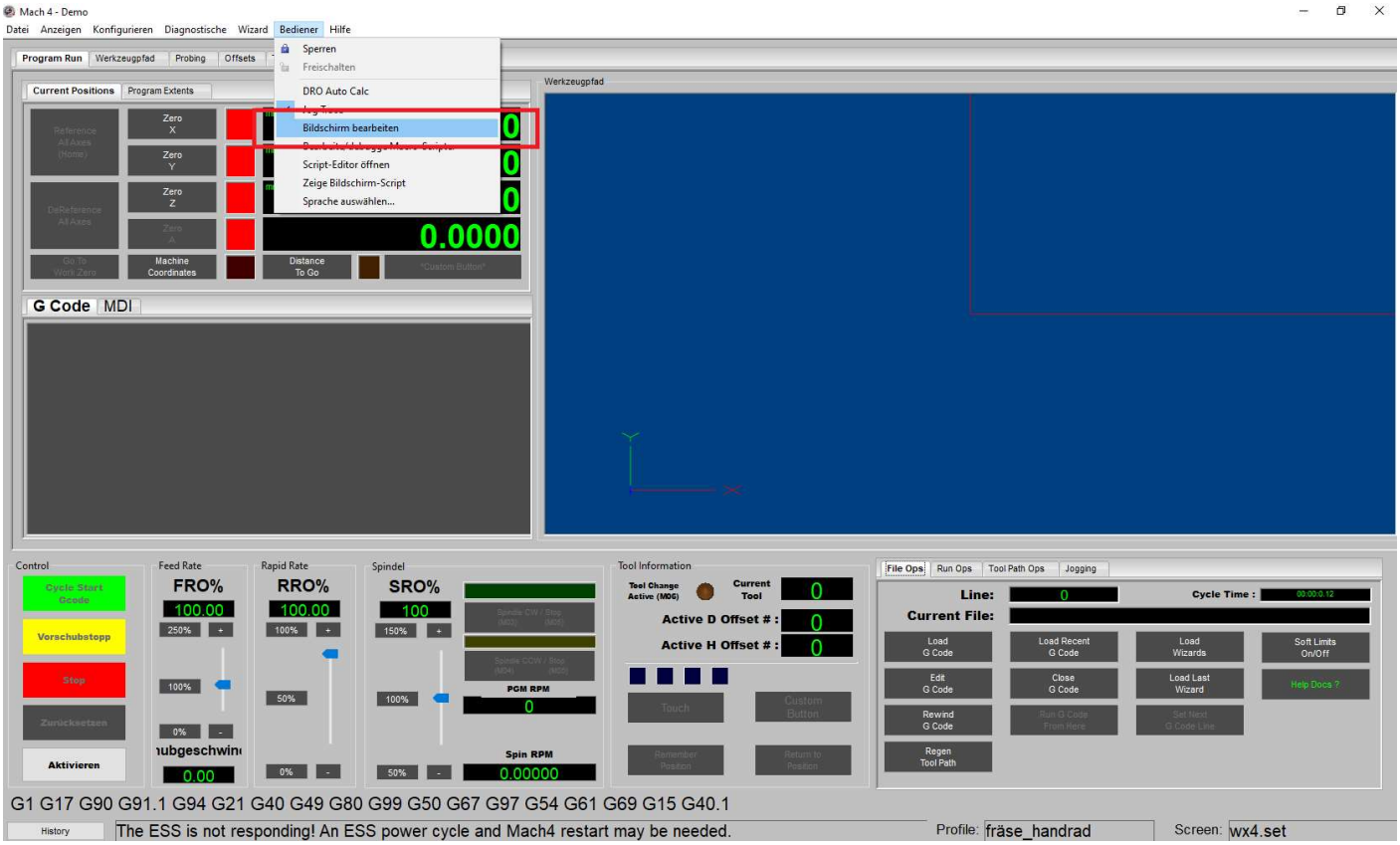
Jetzt werden die Werte zugeordnet unter Konfigurieren → Control → Eingangssignale



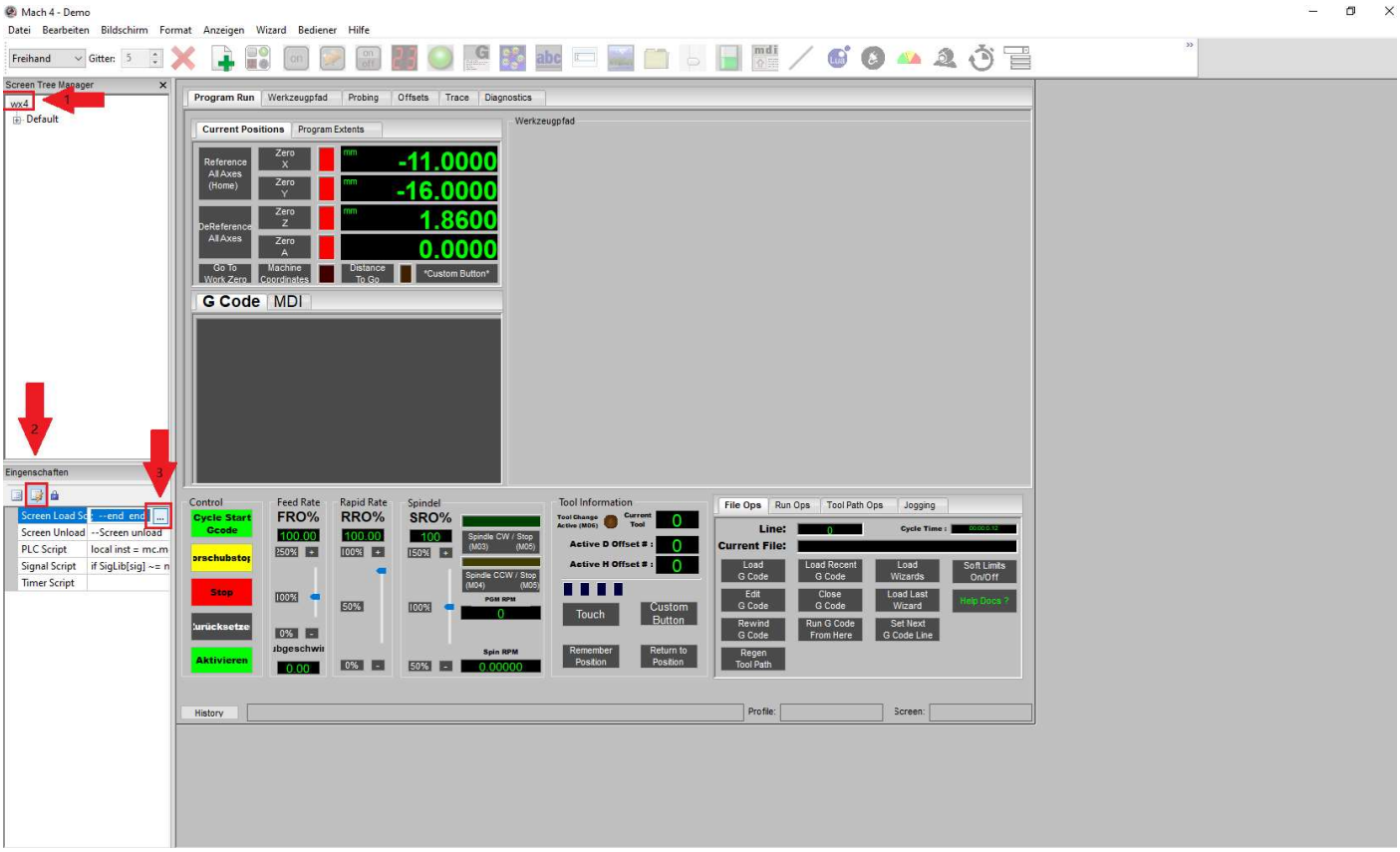
Der 100er Encoder integrieren:

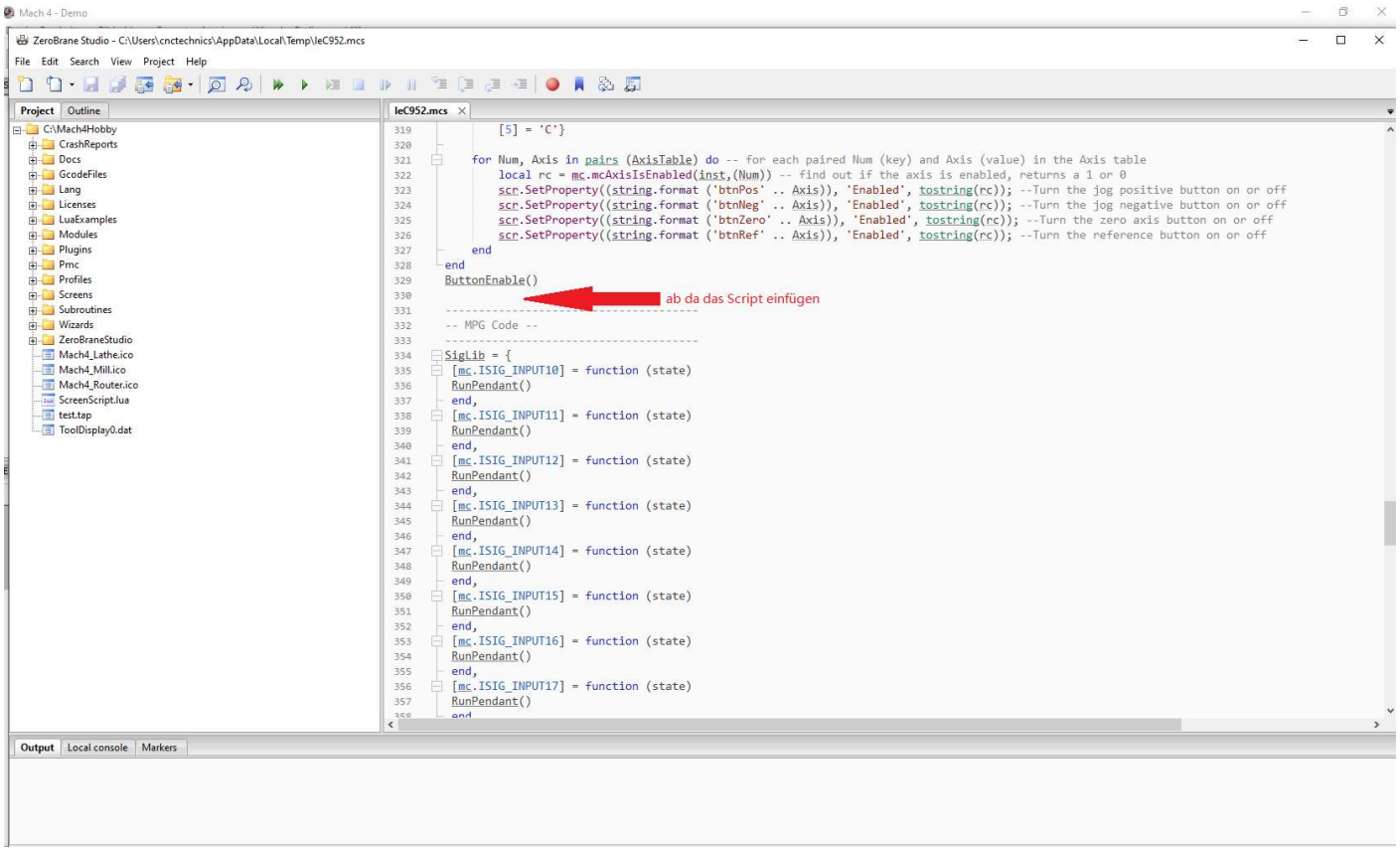


Jetzt werden die LUA Scripte eingebunden: Bildschirm bearbeiten



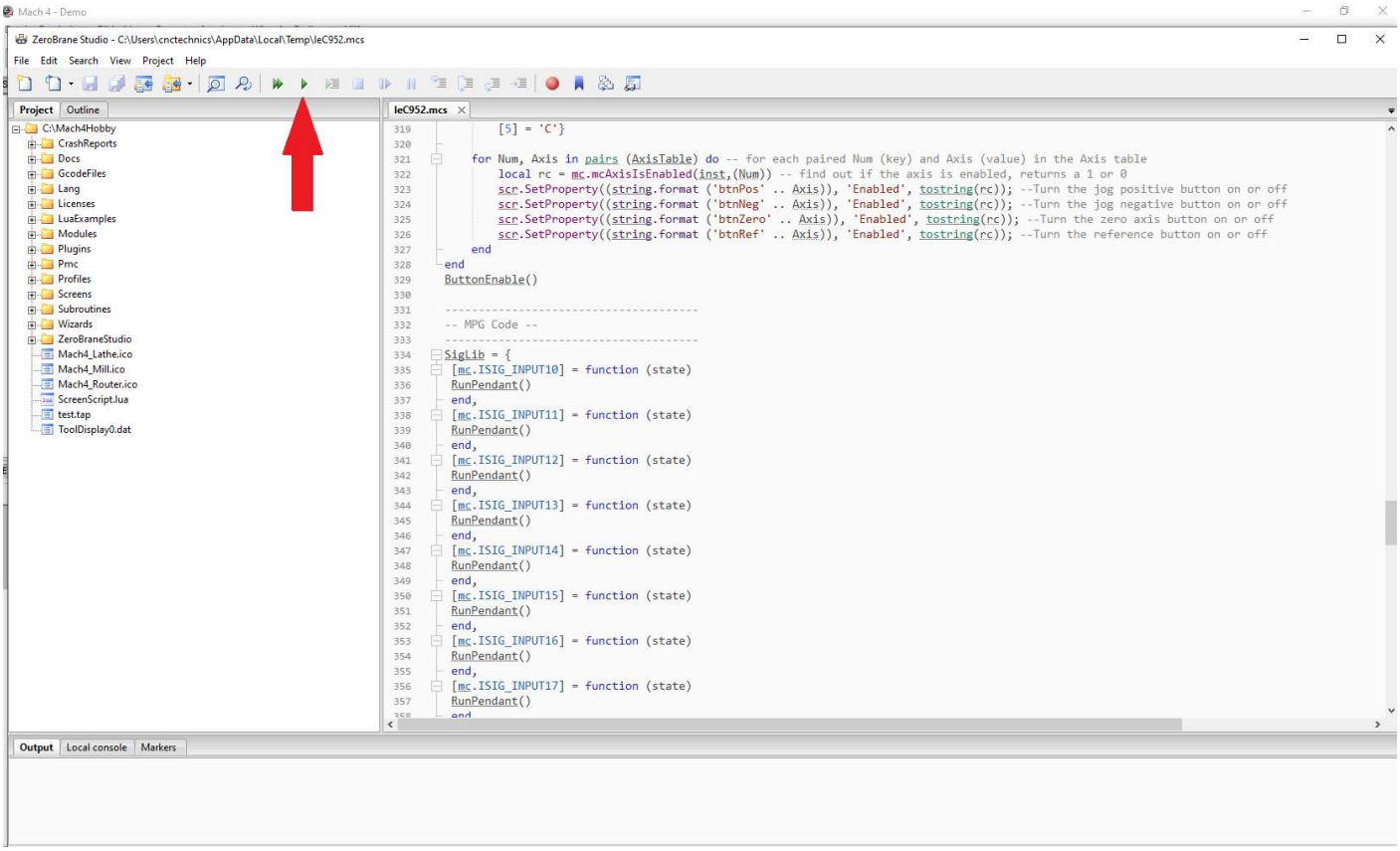
Screen Load Script



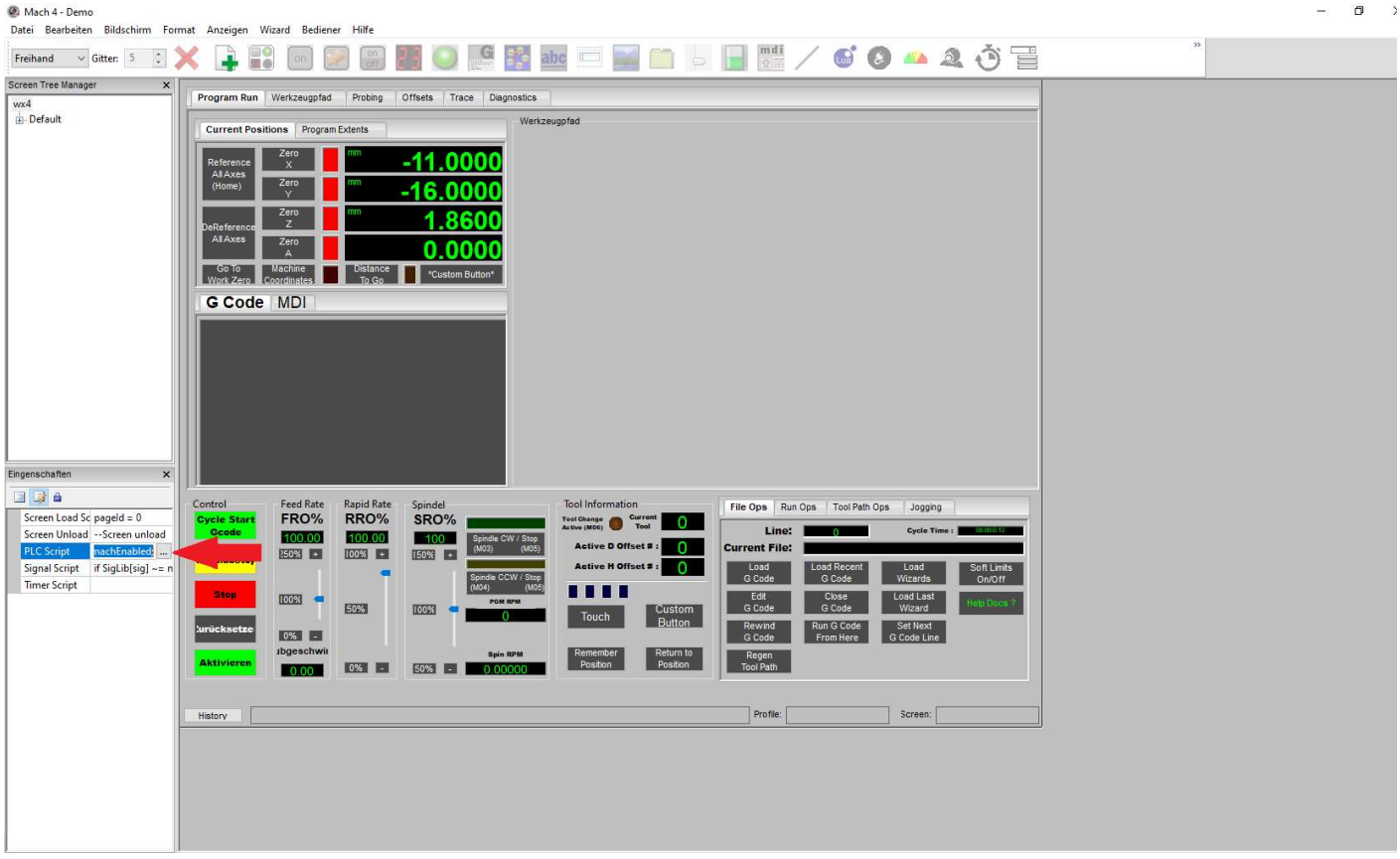


Inhalt der datei screen_load.txt am ende einfügen

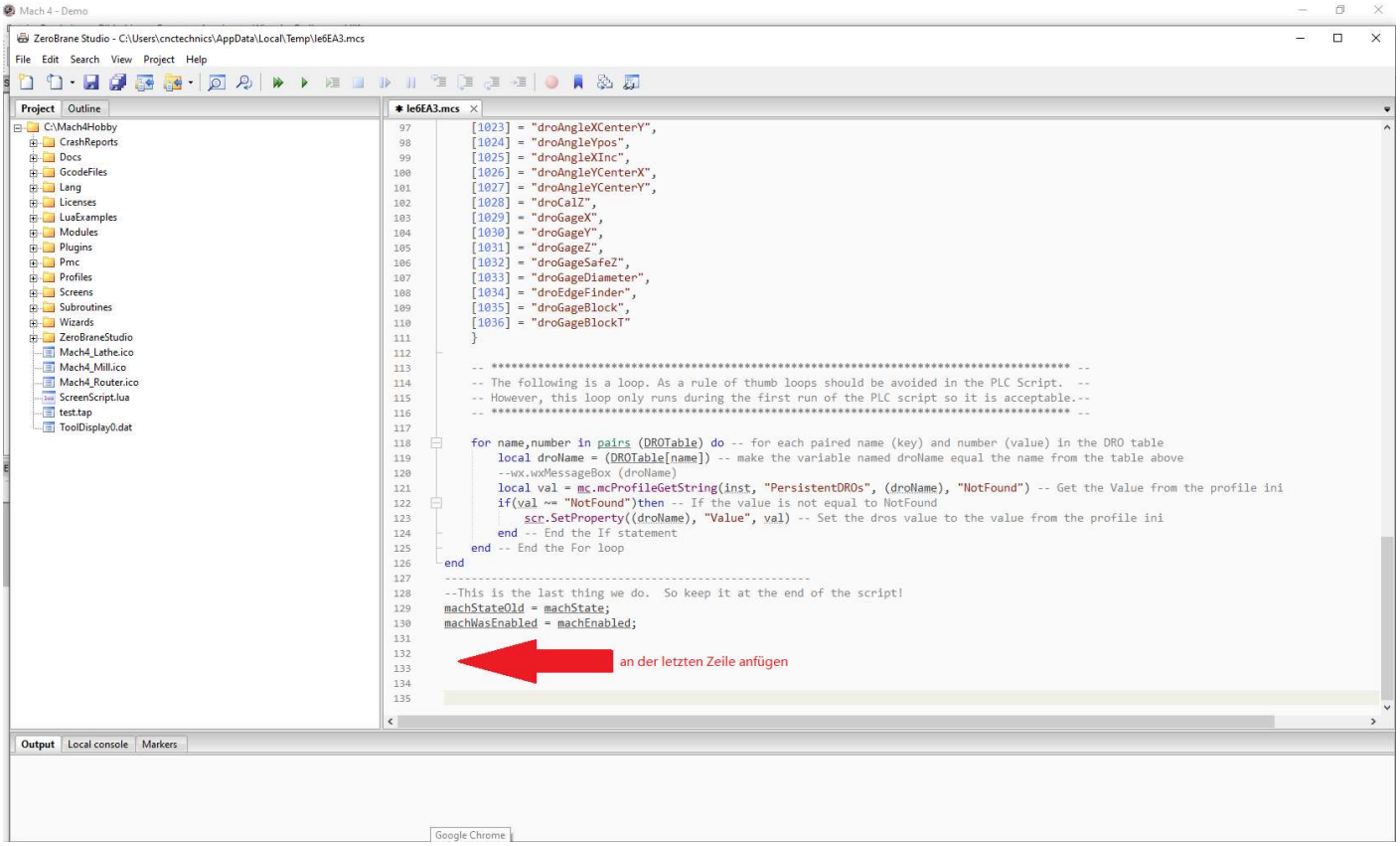
danach auf Script starten und das Fenster schließen, es sollte unten bei Output keine Fehlermeldung kommen



Identisch das PLC script einfügen



auch wieder ab der letzten Zeile einfügen:



Inhalt der Datei plc_script.txt am Ende einfügen

danach auch wieder das Script starten (Play Button) und das Fenster schließen.
Mach4 neu Starten und das Handrad überprüfen.